

CAMINO A LA SOSTENIBILIDAD

UN BOLETÍN ESPECIAL DE AUTOFLETES CHIHUAHUA



**AFC SINCE
1999**

**Autotransporte y
Almacenamiento de
Mercancías**

**TRABAJAMOS JUNTOS POR UN
BIEN COMÚN**

#TodosSomosAFC

AUTOFLETES CHIHUAHUA

Es una empresa familiar fundada el 18 de mayo 1999, una empresa dedicada al autotransporte y almacenamiento de mercancías a nivel nacional, internacional y local.

Actualmente se posiciona como empresa socialmente responsable, gracias a sus técnicas y aportaciones para salvaguardar el medio ambiente podemos decir que AFC participa en el cuidado del mismo.

A continuación te presentaremos cuales son esas técnicas y tecnologías que son amigables con el medio ambiente y que AFC se encuentra aplicándolas en la actualidad.

POLÍTICA SOSTENIBILIDAD

#TodosSomosAFC

COMPROMISOS DE NUESTRA POLÍTICA

- Apoyar la Agenda 2030 del Desarrollo Sostenible de Naciones Unidas y sus Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) así como los principios del Pacto Mundial en materia de derechos humanos, normas laborales y medio ambiente.
- Establecer pautas de actuación en asuntos como el respeto de los derechos humanos, protección del medioambiente, salud y seguridad, gestión de la energía y lucha contra el cambio climático, uso eficiente de los recursos, diversidad, igualdad de oportunidades, prevención de conductas ilegales y lucha contra la corrupción.
- Integrar la sostenibilidad en todos los niveles de la Empresa, asegurando la disponibilidad de los recursos necesarios para ello, teniendo en cuenta las expectativas de los grupos de interés en materia de sostenibilidad.
- Reducir y evitar las emisiones de gases de efecto invernadero contribuyendo a mitigar los efectos de cambio climático, garantizando un acceso universal a una energía segura, asequible y sostenible.
- Evaluar y revisar los sistemas de gestión y control de riesgos de forma periódica, estableciendo mecanismos de mejora continua, llevando a cabo las acciones necesarias para alcanzar los objetivos propuestos y prevenir daños en las personas, en la sociedad y en el medioambiente.
- Conocer, analizar y gestionar las expectativas de los distintos grupos de interés de la Empresa, tales como accionistas, comunidad, colaboradores, clientes, proveedores, gobierno y competencia.
- Responder con transparencia a los grupos de interés a través de indicadores de desempeño económico, ambiental y social que se publicaran en los informes de la Empresa siguiendo los estándares internacionales de reporte.
- Asegurar el cumplimiento de los requerimientos legales vigentes, normativa aplicable, políticas internas, así como de aquellos otros requerimientos de los organismos que suscriba en las actividades e instalaciones donde la empresa opere.

POLÍTICA SOSTENIBILIDAD.

“La política de sostenibilidad de AFC articula los compromisos que se seguirán a corto, mediano y largo plazo con el propósito de integrar las mejores prácticas ASG en el modelo de negocio de la Empresa.

Estos compromisos se centran en la mejora continua y la generación de valor con relación a los ejes y temas materiales identificados dentro del Modelo de Sustentabilidad.

Además, nos adherimos a los Objetivos de Desarrollo Sostenible estableciendo planes de acción para contribuir con ellos”



POLÍTICA AMBIENTAL

#TodosSomosAFC

POLÍTICA AMBIENTAL.

“ En AFC estamos comprometidos con la protección del medio ambiente y la sostenibilidad de nuestras operaciones.

Nuestra política ambiental se centra en reducir la huella ecológica mediante el uso eficiente de recursos naturales, la minimización de emisiones de gases de efecto invernadero y la implementación de tecnologías limpias.

Promovemos la economía circular a través de prácticas de reutilización y reciclaje y damos cumplimiento normativo en cuestión ambiental. ”



LINEAMIENTOS DE NUESTRA POLÍTICA

1. Cumplimiento de Legislación y Normas Ambientales:

- Cumplir con todas las leyes, normas y regulaciones ambientales aplicables a nivel local, estatal, nacional e internacional, tales como la SEMARNAT, y la SICT.

2. Consumo de Energía y Emisiones:

- Invertir en tecnologías amigables de última generación en transporte las cuales ofrecen mayor eficiencia energética y de bajas emisiones para reducir los efectos de los gases invernadero.
- Monitorear continuamente las emisiones y trabajar para reducir la huella ecológica de todas las actividades operativas.

3. Gestión de Residuos:

- Implementar prácticas de gestión y reducción de residuos en todas las etapas del ciclo de vida del servicio.
- adoptar la economía circular para promover la reutilización y reciclaje de materiales.
- Contratar proveedores de gestión de residuos autorizados y realizar seguimiento a los destinos finales de los residuos.
- Promover el uso de consumibles amigables con el medio ambiente para evitar la generación de residuos peligrosos.

4. Uso de Recursos:

- Promover el uso de materiales reciclados y sostenibles en los procesos operativos.
- Asegurar el uso responsable del suelo y subsuelo, evitando la contaminación y degradación de estos recursos.

5. Prevenir la Contaminación:

- Implementar prácticas y tecnologías que minimicen la contaminación del aire, agua y suelo.

6. Capacitación y Sensibilización:

- Implementamos programas de capacitación para nuestros colaboradores sobre prácticas ambientales, asegurando que todos comprendan su papel en la sostenibilidad de la empresa.

7. Innovación y Mejora Continua.

- Fomentar la investigación y desarrollo de tecnologías verdes en el sector de transporte.

8. Monitoreo y Reporte:

- Implementar sistemas de monitoreo para evaluar y reportar el desempeño ambiental de la empresa.

9. Salud y Riesgo:

- Asegurar que todas las actividades operativas mantengan altos estándares de salud y seguridad para los colaboradores y comunidades cercanas.

10. Participación de Distintivos, Certificaciones y Evaluaciones:

- Participar en programas y distintivos ambientales que reconozcan la excelencia de la gestión ambiental.

La alta dirección de la empresa se compromete a integrar y promover esta política ambiental en todas sus operaciones, así como los grupos de interés que conforman AFC.

¿SABÍAS QUE?



AFC implementa tecnologías respetuosas con el medio ambiente, sensibilizando a su personal mediante programas de capacitación que subrayan la relevancia de su uso. Además, promueve el empleo de productos sostenibles, lo cual fortalece las relaciones con sus proveedores. Estas buenas prácticas resultan esenciales por diversas razones, ya que no solo apoyan la sostenibilidad y el compromiso con el entorno, sino que también refuerzan los vínculos comerciales basados en valores compartidos y responsabilidad ambiental

1

Reducción de Emisiones: Las tecnologías limpias, como los vehículos que emplean sistemas para disminuir las emisiones de gases de efecto invernadero, juegan un papel clave en la lucha contra el cambio climático. En particular, el uso de UREA en estos vehículos permite una reducción de contaminantes al neutralizar los óxidos de nitrógeno (NOx) promoviendo un impacto ambiental más positivo y alineándose con los esfuerzos globales de sostenibilidad.

2

Cumplimiento Normativo: Cada vez más países establecen regulaciones estrictas sobre emisiones y sostenibilidad. Adoptar tecnologías ecológicas ayuda a las empresas a cumplir con estas normativas y evitar sanciones.

3

Responsabilidad Social: Integrar todas estas prácticas sostenibles refleja una conciencia social que puede mejorar la relación con la comunidad y contribuir a un futuro más sostenible.



“

**"A CONTINUACIÓN LES PRESENTAMOS ALGUNAS DE LAS
TECNOLOGÍAS QUE AFC PONE EN PRÁCTICA".**

”

TRACTOCAMIONES CON TECNOLOGÍA EURO V

FREIGHTLINER ~ CASCADIA



TECNOLOGÍA DETROIT DD13 5ta GENERACIÓN

EURO V: 415-505 HP | 1550-1845 LB-FT

Algunas de nuestras unidades cuentan con la mejor tecnología de punta, contribuyendo con la reducción de contaminantes gracias a la tecnología **EURO V**.

El motor **DD13** es la combinación perfecta entre desempeño y confiabilidad, brindando el mejor rendimiento de combustible.

Las unidades con la tecnología EURO V, cuentan con las siguientes especificaciones, diseñadas para brindar el mejor rendimiento que a su vez es amigable con el medio ambiente:

- **Motores EPA 10-GHG24: alta eficiencia.**
- Sistema de Riel Común Amplificado (**ACRS**) para optimizar la combustión.
- Turbo cargador asimétrico para un mejor desempeño y durabilidad.



VERIFICACIÓN DE TRACTOCAMIÓN

CUMPLIMIENTO NORMATIVO SICT - SEMARNAT



Las verificaciones de las unidades de AFC son fundamentales para garantizar la seguridad, eficiencia y confiabilidad en el transporte, así como para asegurar el cumplimiento de la normativa vigente. Algunas de las principales regulaciones que deben cumplirse incluyen:

- **NOM-068-SICT:** Establece los requisitos físico-mecánicos para asegurar que los vehículos puedan circular de manera segura en las carreteras.
- **NOM-012-SICT:** Regula los pesos y dimensiones permitidos para los vehículos de carga, garantizando que se respete la infraestructura vial y se eviten sobrecargas que puedan afectar la seguridad.
- **NOM-167-SEMARNAT:** Establece los límites máximos de emisiones contaminantes permitidos para los vehículos automotores que operan en las entidades federativas.

El cumplimiento de estas normativas asegura que nuestras unidades estén en óptimas, además, promueve un uso más responsable del combustible, lo que **se traduce en una mayor eficiencia operativa y una reducción en el consumo de combustible, contribuyendo a una menor huella ambiental.**

REPORTE DE DESEMPEÑO AMBIENTAL SEMARNAT / AFC 2023

Emisión	Ton/año
Bióxido de carbono (CO ₂)	15,791
Partículas (PM)	2.3
Óxidos de nitrógeno (NOx)	100.0

Además, con todas las tecnologías y prácticas de ahorro de combustible que tiene la empresa, la reducción en emisión de CO₂ al año es: **7,529 toneladas.**

DESEMPEÑO AMBIENTAL

1.25 Excelente Desempeño Ambiental

INDICADOR DE DESEMPEÑO

29.97 gramos CO₂/ Ton-Kilómetro para diésel

El resultado obtenido de la evaluación muestra que AFC tiene un excelente desempeño ambiental debido a las medidas adaptadas en la flota vehicular.

USO DE ACEITES DE ALTO RENDIMIENTO

USO DE LOS PRODUCTOS CHEVRON



USO Y APLICACION DE ACEITES DE ALTO RENDIMIENTO, CHEVRON

ACEITE URSA SUPER PLUS EC 15W-40

AFC tiene el compromiso de contribuir con el cuidado del medio ambiente, es por eso que emplea el uso del aceite de la marca **CHEVRON** el cual tiene bastos beneficios que favorecen al medio ambiente, estos son algunos de ellos:

- El **Ursa Super Plus EC SAE 15W-40** es un aceite diseñado para motores de servicio pesado, específicamente formulado para motores a diésel que **cumplen con la normativa de gases efecto invernadero 2017 (GHG 17)**, diseñados para cumplir con **menos emisiones de CO₂** y mejor economía de combustible, además de motores a diésel de bajas emisiones que cumplen con 2010 con sistemas de reducción catalítica selectiva (SCR), filtro de partículas diésel (DPF) y **recirculación de gases de escape (EGR)**, y que exigen aceite para motores de servicio pesado SAE 15W-40.



APLICACIÓN DE UREA

USO DE TECNOLOGIAS AMIGABLES



REDUCCIÓN CATALÍTICA SELECTIVA REDUCCIÓN DE EMISIONES.

Esta tecnología se utiliza para disminuir las emisiones de óxidos de nitrógeno (NOx) en los gases de escape de los motores diésel mediante el siguiente proceso:

- **Inyección de UREA:** La UREA se mezcla con agua para formar una solución conocida como AdBlue o DEF, este líquido se inyecta en el sistema de escape del camión.
- **Reacción Química:** Cuando la UREA se expone a las altas temperaturas en el sistema de escape, se descompone en amoníaco (NH₃) y dióxido de carbono (CO₂). El amoníaco luego reacciona con los óxidos de nitrógeno en el catalizador SCR.
- **Reducción de Emisiones:** Esta reacción química convierte los NOx en nitrógeno (N₂) y agua (H₂O), que son sustancias no nocivas y abundantes en el medio ambiente.

El uso de la UREA en tractocamiones es crucial para cumplir con las normatividades de emisiones más estrictas y para reducir el impacto ambiental del transporte en carretera.



DISPOSICIÓN DE RESIDUOS

¿CUALES SON NUESTROS PRINCIPALES RESIDUOS?

Para AFC es muy importante el correcto uso y manejo de aquellos posibles residuos que se generan a lo largo del tiempo, es por eso que se tienen bien identificados cuales son aquellos residuos y como se debe de llevar a cabo el proceso para su resguardo y depuración. Existen dos tipos de residuos, aquellos que se les denomina como "Peligrosos" y "Especiales".



"PELIGROSOS"

Nuestros 6 principales residuos peligrosos son:

- Aceite Quemado.
- Filtros Usados.
- Basura Usada.
- Grasas o lodos.
- Agua Contaminada.
- Cubeta Contaminada.

Para iniciar con el proceso de recolección y traslado de estos materiales, se llena una "**Bitácora de Residuos Peligrosos**" donde se declara la cantidad recolectada de cada uno de los tipos de residuos, se le agrega la fecha con el número de manifiesto mismo que es emitido por nuestro proveedor **TEMESA** quienes son los encargados de llevar a reciclar estos residuos, convirtiendo todos estos desechos en grasas de lubricación. A finales de cada año se llena el reporte llamado "**COA**" (**Cedula de Operación Anual**).

"ESPECIALES"

Los **residuos especiales** son todos los **metales** de cualquier tipo y las **llantas** que se encuentran en mal estado, todos los metales que se acumulan en el área de mantenimiento se registran dentro de una bitácora llamada "**Bitácora de Residuos Especiales**" en donde especifican cual es la cantidad de metales que se llevarán, de la misma manera todas las llantas que se desechan se anotan en la misma bitácora y estas llantas van a parar con el proveedor LLAPASA, esta bitácora se llena de manera anual y es una bitácora interna a manera de tener un control y registro de todos aquellos residuos especiales que salen de nuestras instalaciones, así mismo en estos residuos va considerada la basura cotidiana, como los desperdicios comunes.



RECARPETEO DE LLANTAS

BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES



RECARPETEO O RECAUCHUTADO DE NEUMÁTICOS

DARLE UNA SEGUNDA VIDA A NEUMÁTICOS QUE TIENEN SU ESTRUCTURA EN BUEN ESTADO

UN GRAN EQUIPO



Este proceso de recarpeteo se lleva a cabo cuando el neumático a perdido parte de su desgaste de la banda rodadura, funciona de la siguiente manera:

- **Inspección:** Se realiza una evaluación exhaustiva del neumático para verificar su estado y determinar si es apto para el recarpeteo
- **Reparación:** Se corrigen los daños estructurales que pueda presentar el neumático, aplicando materiales especiales que restauran su integridad.
- **Recarpeteado:** Se aplica una nueva capa de goma sobre la banda de rodadura.
- **Corte y modelado:** Una vez que la goma ha sido aplicada, se corta y se modela para darle la forma y diseño deseados, alinear los surcos y patrones necesarios para su rendimiento.

Este proceso permite extender la vida útil de los neumáticos, lo que reduce la necesidad de producir neumáticos nuevos, ahorrando energía y disminuyendo la emisión de CO2 y otros gases de efecto invernadero.

PANELES SOLARES

BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES

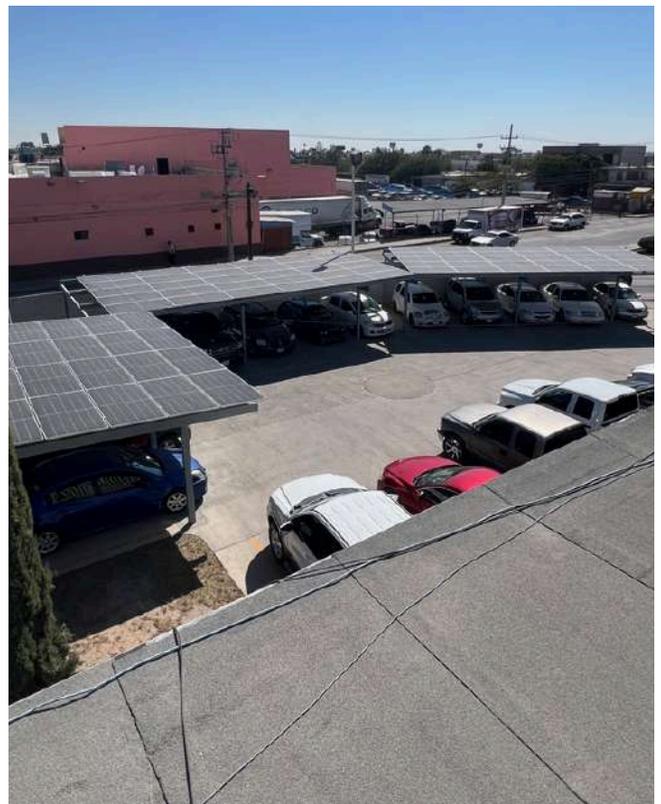


SISTEMA DE PANELES SOLARES

USO DE LAS ENERGÍAS RENOVABLES

En AFC, nos complace anunciar que desde **octubre de 2023** hemos culminado con éxito la instalación de paneles solares en nuestras dos principales sucursales. Este hito refuerza nuestro compromiso como Empresa Socialmente Responsable y nuestra visión hacia un futuro sostenible. **En nuestra sucursal de Cd. Juárez**, además de contribuir significativamente a la **generación de energía limpia**, los paneles solares **cumplen una doble función**: proporcionan sombra a los vehículos en el estacionamiento, lo que ayuda a mantenerlos a temperaturas más bajas. Esto, a su vez, reduce la necesidad del uso excesivo de aire acondicionado en los vehículos, lo que **disminuye el consumo de combustible y contribuye a la reducción de emisiones contaminantes**. Este esfuerzo se enmarca en nuestras iniciativas para mitigar el cambio climático, mejorar la eficiencia energética y promover un entorno más saludable y sostenible para nuestros empleados, clientes y comunidad.

Esta iniciativa refleja nuestra convicción de contribuir activamente al **cuidado del medio ambiente al reducir nuestra huella de carbono y la reducción de emisiones de CO2, promoviendo el uso de energías limpias**.



MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS PELIGROSOS

CAPACITACIÓN AL PERSONAL



MANEJO, TRASLADO Y ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS PELIGROSOS



CURSO DIRIGIDO AL PERSONAL DE SEGURIDAD Y MANTENIMIENTO, IMPARTIDO POR TEMESA

Como parte de la mejora continua, nuestros compañeros del área de mantenimiento y seguridad tomaron el curso de manejo de productos químicos peligrosos, donde se actualizaron en materia de control y seguridad de los mismos con la intención de procurar el correcto manejo de nuestros productos químicos. El manejo, almacenamiento y traslado de productos químicos peligrosos es fundamental en nuestra empresa por algunas razones clave:

- **Seguridad:** La correcta manipulación y almacenamiento minimiza el riesgo de accidentes, como derrames, explosiones o incendios. Esto protege tanto a los empleados como a la comunidad circundante.
- **Prevención de Contaminación:** Conocer las mejores prácticas ayuda a prevenir incidentes ambientales que podrían tener consecuencias graves.



CERTIFICACIÓN CHEVRON DELO INTERACTIVE TRAINING

CAPACITACIÓN AL PERSONAL



CERTIFICACIÓN DIT ACEITES Y LUBRICANTES CHEVRON



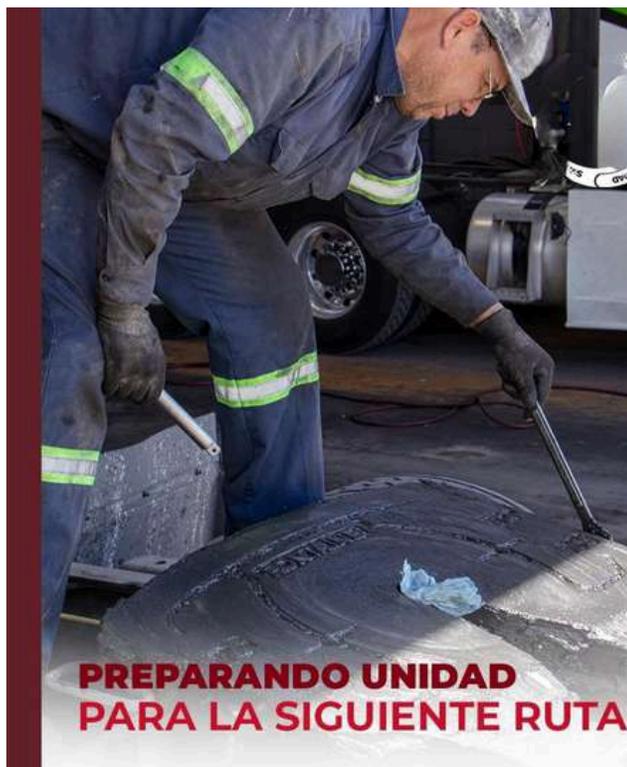
CERTIFICACION DIRIGIDA AL PERSONAL DE
MANTENIMIENTO, IMPARTIDO POR CHEVRON

Nuestros compañeros del área de mantenimiento cursaron la **certificación en materia de aceites y lubricantes**, con la intención de actualizar y perfeccionar conocimientos además de conocer la importancia de los aceites que utilizamos, estos son los temas que nuestros compañeros presenciaron:

- Fundamentos en Lubricación.
- Características de los Lubricantes.
- Composición de los Lubricantes.
- Motores Diésel y Sistema de Enfriamiento.
- Transmisiones y Diferenciales.
- Grasas Lubricantes.

Temas relacionados con la importancia del uso de estos productos que van en pro del cuidado del medio ambiente.

¡En hora buena!



**PREPARANDO UNIDAD
PARA LA SIGUIENTE RUTA**

#TodosSomosAFC